

ST 2.36 H

Des motopompes adaptées aux eaux claires ou peu chargées



CARACTERISTIQUES P

Caractéristiques générales

Gamme	Open Aqualine
-------	---------------

Caractéristiques motopompes

Diamètre d'aspiration (mm)	50
Diamètre de refoulement (mm)	50
Débit maximum (L/min)	600
Débit maximum (m ³ /h)	36
Hauteur d'élévation (m)	29
Hauteur d'aspiration (m)	8
Granulométrie (mm)	8
Amorçage automatique	Oui

Dimensions et poids

Longueur {cm}	46.8
Largeur {cm}	36.2
Hauteur {cm}	38
Poids Net {kg}	23

Conditionnement

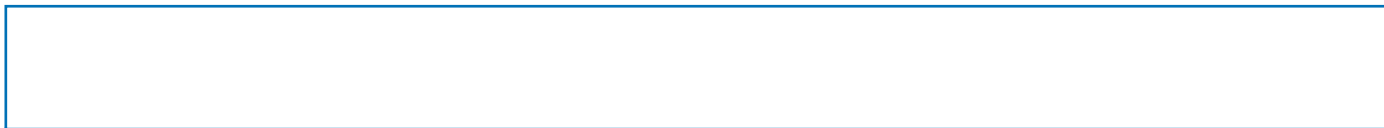
Type de conditionnement	Carton
Longueur (cm)	48.5
Largeur (cm)	38.5
Hauteur (cm)	40
Type de palette	Pal 120/80
Nombre de cartons par palette	12
Hauteur de Palette (cm)	150

Caractéristiques moteurs

Marque moteur	Honda
Type moteur	GX 120
Distribution	S.V.
Démarrage	Lanceur
Carburant	Essence (sans plomb)
Autonomie (h)	2
Consommation (L/h)	1
Réservoir (L)	2
Sécurité huile	Oui
HP 3600 tr/mn max.	3.5
Cylindrée (cm ³)	118
Capacité d'huile (L)	0.6

Accessoires livrés

Crépine
Colliers
Raccords à visser



OPTIONS



RBH1 Carton de 20 bidons d'huile de 1L (SAE 15W40)



RBH0-5 Carton de 24 bidons d'huile de 0,5L(SAE 15W40).



RHO Housse de protection pour groupes électrogènes et motopompes SDMO



R11 Kit tuyaux pour motopompes 2" comprenant 5 m d'aspiration + 25 m de refoulement.



R13 Kit de couplage rapide pour motopompes 2 pouces

AVANTAGES PRODUIT



Excellent rapport performance/prix
 Hélice en fonte graphitée
 Joint mécanique en carbon ceramic
 Moteur Professionnel Honda OHV
 Sécurité de niveau d'huile

