

HP 2.26 H

Une technicité accrue pour les applications spécifiques.



CARACTÉRISTIQUES P

Caractéristiques générales

Gamme	Technic Aqualine
-------	------------------

Caractéristiques motopompes

Diamètre d'aspiration (mm)	50
Diamètre de refoulement (mm)	50
Débit maximum (L/min)	440
Débit maximum (m ³ /h)	26.4
Hauteur d'élévation (m)	57
Hauteur d'aspiration (m)	8
Granulométrie (mm)	8
Amorçage automatique	Oui

Dimensions et poids

Longueur {cm}	41.5
Largeur {cm}	54.5
Hauteur {cm}	45.5
Poids Net {kg}	30

Conditionnement

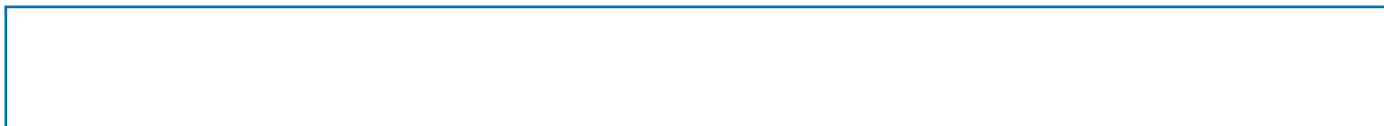
Type de conditionnement	Carton
Longueur (cm)	54
Largeur (cm)	42
Hauteur (cm)	45
Type de palette	Pal 120/80
Nombre de cartons par palette	12

Caractéristiques moteurs

Marque moteur	Honda
Type moteur	GX 160
Distribution	O.H.V.
Démarrage	Lanceur
Carburant	Essence (sans plomb)
Autonomie (h)	3.4
Consommation (L/h)	0.9
Réservoir (L)	3.1
Sécurité huile	Oui
HP 3600 tr/mn max.	4.8
Cylindrée (cm ³)	163
Capacité d'huile (L)	0.6

Accessoires livrés

Crépine
Colliers
Raccords à visser



OPTIONS



RBH1 Carton de 20 bidons d'huile de 1L (SAE 15W40)



RBH0-5 Carton de 24 bidons d'huile de 0,5L(SAE 15W40).



RHO Housse de protection pour groupes électrogènes et motopompes SDMO



R09 Kit incendie pour motopompes HP 2,26 H comprenant 2 raccords pompiers, 25 m de tuyau de refoulement, 5m de tuyau d'aspiration et une lance incendie (avec fonction jet, spray, arrêt).

AVANTAGES PRODUIT



Amorçage automatique
Joint mécanique céramique
Volute et hélice en fonte graphitée

